



MADE IN  
CZECH REPUBLIC

**CF** CIPRES FILTR

ABSAUGEN UND FILTERN VON LUFT





Fleiß, Disziplin, Anstand und Hochachtung gegenüber der Umwelt, auch Freude an der Arbeit, die schöpferische Umsetzung von Ideen sowie das Zurückweisen von Bequemlichkeit, Unkenntnis und Unsachlichkeit der Umwelt können für einen sehr langen, aber nicht gerade einfachen Lebensweg verantwortlich sein.

Die Firmengeschichte von Cipres Filtr begann im Jahre 1990 mit der Gründung einer Firma, die sich auf die Lösung von ökologischen Problemen insbesondere auf dem Gebiet der industriellen Filteranlagen spezialisierte. Die Verbindung der beiden Möglichkeiten, solche Anlagen sowohl zu konstruieren als auch in die Wirklichkeit umzusetzen, wurde zu einer großen Herausforderung, die sich kontinuierlich aufs Neue stellt und weiterentwickelt. Diese Herausforderung erfordert zwar viel Kraft, gibt jedoch viel davon ebenso wieder zurück, insbesondere, wenn sie die Zufriedenheit des Kunden zum schlussendlichen Ergebnis hat. Dieses Ergebnis ist für mich persönlich und wohl auch für unser ganzes Mitarbeiterteam der schönste Lohn.

Hochachtungsvoll  
Přemysl Pazdera

CIPRES FILTR BRNO

# Erzeugnisse

## FILTER CARM GH



- ⌘ vorrangig zur Zentralabsaugung bestimmt
- ⌘ Absaugleistung ab 1 000 m³/h bis mehrere Hunderttausend m³/h
- ⌘ Taschenfilterelemente aus nicht-gewebten Textilien
- ⌘ automatische Regenerierung des Filtermediums
- ⌘ Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- ⌘ Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %
- ⌘ intelligente Steuerungssysteme

## FILTER CARM GH-ZLD



- ⌘ vorrangig für die Holzverarbeitende und polygrafische Industrie bestimmt
- ⌘ Absaugleistung ab 40 000 m³/h bis mehrere Hunderttausend m³/h
- ⌘ Filtertaschenelemente aus nicht-gewebten Textilien
- ⌘ automatische Regenerierung des Filtermediums
- ⌘ Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- ⌘ Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %
- ⌘ intelligente Steuerungssysteme

## FILTER CARM V



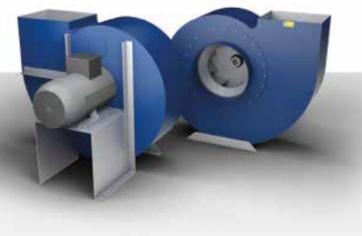
- ⌘ vorrangig für die Entstaubung von Silos oder Förderanlagen
- ⌘ Absaugleistung ab 1 000 m³/h bis 30 000 m³/h
- ⌘ Taschenfilterelemente aus nicht-gewebten Textilien
- ⌘ automatische Regenerierung des Filtermediums
- ⌘ Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- ⌘ Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %

## FILTER CUMA D-ST



- ⌘ vorrangig für die Entstaubung von faserförmigen Holzmaterialien oder Papierstaub bestimmt
- ⌘ Absaugleistung ab 3 000 m³/h bis 60 000 m³/h
- ⌘ Schlauchfilterelemente
- ⌘ automatische Regenerierung des Filtermediums
- ⌘ Haltbarkeit des Filtermediums min. 15 000 Betriebsstunden
- ⌘ Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %

## INDUSTRIE- VENTILATOREN



- Radiale Luftventilatoren:
- ⌘ bestimmt für den Transport sauberer Luft
  - ⌘ Absaugleistungen: ab 480 m³/h bis zu 40 000 m³/h
  - ⌘ Druckleistung: ab 520 Pa bis 16 000 Pa
  - ⌘ Steuerung durch Frequenzumrichter möglich

- Radiale Transportventilatoren:
- ⌘ bestimmt für den Transport von Luft einschließlich Staubanteil
  - ⌘ Absaugleistungen: ab 960 m³/h bis zu 30 000 m³/h
  - ⌘ Druckleistung: ab 520 Pa bis 8 000 Pa
  - ⌘ Steuerung durch Frequenzumrichter möglich

## REKUPERATOREN FÜR VERBRENNUNGSLUFT



- ⌘ zur Rückgewinnung von Verbrennungsluft mit Feinstaubanteil eingesetzt vor allem bei der Rückgewinnung von Wärmeenergie in Gießereien, Schmelzwerken und Glasfabriken
- ⌘ Leistungsreihen von 100 kW bis 1 MW
- ⌘ üblicherweise Bestandteil der technologischen Anlage

## ZYKLONABSCHIEDER

- ⌘ vorrangig für das Abscheiden von Schwerpartikeln
- ⌘ Absaugleistung ab 600 m³/h bis 30 000 m³/h
- ⌘ Standardausstattung mit Rotationszubringer und Exhauster
- ⌘ eingesetzt auch als Vorabscheider vor der Filteranlage

## ABFALLAUSTRAGUNG

- ⌘ Rotationszubringer
- ⌘ Schneckenförderer
- ⌘ Pneumatische Förderung
- ⌘ Container mit Ausschütanlage unten
- ⌘ Sammelbehälter

Ein Erzeugnis stellt für uns den umgesetzten Gedanken dar. Bei unseren Kunden finden Sie nie ein und dasselbe Erzeugnis, da wir die technologische Anlage stets entsprechend der gegebenen Situation als Auftragsarbeit nach Maß zusammenbauen.

Die Herstellung der technologischen Anlagen erfolgt in unserem hauseigenen Produktionswerk mit Sitz in Boršice bei Buchlovice. Der Produktionsprozess erfordert: Brennlaser, Abkantpresse, Tafelblechschere, Schweißwerkstatt, Schleiferei, Pulverlackierwerkstatt, Sandstrahlautomat, Nähwerkstatt, Montagezentrum u.a.

Wir legen Wert auf höchste Qualität unserer Erzeugnisse, Garant dafür ist deren lange Lebensdauer und Funktionstüchtigkeit. Unsere technologischen Anlagen sind mit intelligenten Steuerungssystemen ausgestattet, wodurch der Kunde durch Einsparung beispielsweise bei den Stromkosten profitiert.

Das Ausgangsmaterial ist Stahlblech, alles andere ist unser „Know how“.



1 / Filteranlage CARM GH, Entstaubung für das Verfahren zur Verarbeitung von Futtermischungen, De Heus a. s. Bučovice; 2 / Filteranlage CARM GH, Absaugung auf zwei Hauptbearbeitungszentren, Kovovýroba Hoffmann, s.r.o., Ostrožská Nová ves; 3 / Filteranlagen CARM V, Entstaubung beim Befüllen der Silos mit Sorptionsmittel, Elektrárny Opatovice, a.s., Opatovice nad Labem; 4 / Filteranlage CUMA D-ST, Absaugung an der CNC-Bearbeitungsmaschine, Sapeli a.s., Jihlava



## FILTER CARM GH



- vorrangig zur Zentralabsaugung bestimmt
- Absaugleistung ab 1 000 m³/h bis mehrere Hunderttausend m³/h
- Taschenfilterelemente aus nicht-gewebten Textilien
- automatische Regenerierung des Filtermediums
- Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %
- intelligente Steuerungssysteme

## FILTER CARM GH-ZLD



- vorrangig für die Holzverarbeitende und polygrafische Industrie bestimmt
- Absaugleistung ab 40 000 m³/h bis mehrere Hunderttausend m³/h
- Filtertaschenelemente aus nicht-gewebten Textilien
- automatische Regenerierung des Filtermediums
- Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %
- intelligente Steuerungssysteme

## FILTER CARM V



- vorrangig für die Entstaubung von Silos oder Förderbändern bestimmt
- Absaugleistung ab 1 000 m³/h bis 30 000 m³/h
- Taschenfilterelemente aus nicht-gewebten Textilien
- automatische Regenerierung des Filtermediums
- Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %

## FILTER CARM V-BF



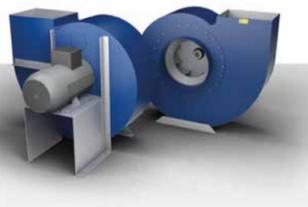
- vorrangig für die Entstaubung von Trogkettenförderer (Redlern), Förderbändern und Elevatoren bestimmt
- Absaugleistung ab 400 m³/h bis 2 000 m³/h
- Filtertaschenelemente aus nicht-gewebten Textilien
- Automatische Regenerierung des Filtermediums
- Haltbarkeit des Filtermediums min. 20 000 Betriebsstunden
- Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %

## FILTER CUMA D-ST



- vorrangig für die Entstaubung von faserförmigen Holzmaterialien oder Papierstaub bestimmt
- Absaugleistung ab 3 000 m³/h bis 60 000 m³/h
- Schlauchfilterelemente
- automatische Regenerierung des Filtermediums
- Haltbarkeit des Filtermediums min. 15 000 Betriebsstunden
- Wirkungsgrad der Filterung mehr als 99,99 %

## INDUSTRIE- VENTILATOREN



### Radiale Luftventilatoren:

- bestimmt für den Transport sauberer Luft
- Absaugleistungen: ab 480 m³/h bis zu 40 000 m³/h
- Druckleistung: ab 520 Pa bis 16 000 Pa
- Steuerung durch Frequenzumrichter möglich

### Radiale Transportventilatoren:

- bestimmt für den Transport von Luft einschließlich Staubanteil
- Absaugleistungen: ab 960 m³/h bis zu 30 000 m³/h
- Druckleistung: ab 520 Pa bis 8 000 Pa
- Steuerung durch Frequenzumrichter möglich

## REKUPERATOREN FÜR VERBRENNUNGSLUFT



- zur Rückgewinnung von Verbrennungsluft mit Feinstaubanteil
- eingesetzt vor allem bei der Rückgewinnung von Wärmeenergie in Gießereien, Schmelzwerken und Glasfabriken
- Leistungsreihen von 100 kW bis 1 MW
- üblicherweise Bestandteil der technologischen Anlage

## ZYKLONABSCHIEDER



- vorrangig für das Abscheiden von Schwerpartikeln bestimmt
- Absaugleistung ab 600 m³/h bis 30 000 m³/h
- Standardausstattung mit Rotationszubringer und Expansionsgefäß
- eingesetzt auch als Vorabscheider vor der Filteranlage

## ROTATIONS- ABSCHIEDER



- vorrangig für die Trennung von Papier- oder PVC-Schnitzeln, Chemlon-Ballen usw. bestimmt
- Leistungsreihe ab 3 000 m³/h bis 50 000 m³/h
- Standardausstattung mit Eingangs- und Ausgangskanal inkl. Klappen
- üblicherweise im Anschluss an verschiedene Pressmaschinen

## ABFALLAUSTRAGUNG

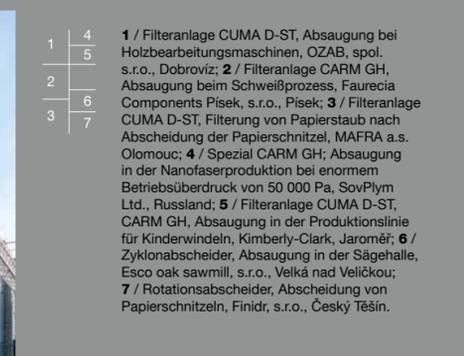


- Rotationszubringer
- Schneckenförderer
- Pneumatische Förderung
- Container mit Ausschütanlage unten
- Sammelbehälter

## ZUBEHÖR



- Rohrteile: Segmentkniestücke, Rohre, Übergangsbogen, Verschlussklappen, Umschaltklappen, Sperrschieber
- Absaugvorrichtungen: Hängeabsaugvorrichtung, Vertikalabsaugvorrichtung, Absaugarme, Absaugkabinen



- |   |   |
|---|---|
| 1 | 4 |
| 2 | 5 |
| 3 | 6 |
|   | 7 |
- 1 / Filteranlage CUMA D-ST, Absaugung bei Holzbearbeitungsmaschinen, OZAB, spol. s.r.o., Dobruška; 2 / Filteranlage CARM GH, Absaugung beim Schweißprozess, Faurecia Components Pisek, s.r.o., Pisek; 3 / Filteranlage CUMA D-ST, Filterung von Papierstaub nach Abscheidung der Papierschnitzel, MAFRA a.s. Olomouc; 4 / Spezial CARM GH; Absaugung in der Nanofaserproduktion bei enormem Betriebsüberdruck von 50 000 Pa, SovPlym Ltd., Russland; 5 / Filteranlage CUMA D-ST, CARM GH, Absaugung in der Produktionslinie für Kinderwindeln, Kimberly-Clark, Jaroměř; 6 / Zyklonabscheider, Absaugung in der Sägehalle, Esco oak sawmill, s.r.o., Velká nad Veličkou; 7 / Rotationsabscheider, Abscheidung von Papierschnitzeln, Finidr, s.r.o., Český Tešín.

# Implementierung

Unsere technologischen Filteranlagen liefern wir in alle Industriezweige. Egal, ob es sich dabei um riesige Schweißereien in der Automobilindustrie handelt oder um eine kleine Werkstatt einer Tischlerei, unsere Arbeitseinstellung ändert sich keineswegs. Stets sind wir bestrebt, die geeignete Lösung entsprechend den spezifischen Anforderungen des jeweiligen Betriebs zu finden und die richtige Filteranlage zu implementieren. Wir kommen Ihnen gerne entgegen und bieten Ihnen die bestmögliche Lösung.

Die Implementierung einer jeden Anlage hat spezifische Eigenschaften, die bei der Planung einer zuverlässigen Lösung zu berücksichtigen ist. Daher ist die richtige Wahl der Filteranlage und ihrer Ausstattung, wie etwa adäquate Rohrleitungen, geeignete Absaugmittel, Abtransport des Abfalls etc., von großer Wichtigkeit.



## Schweißereien

- ⌘ Absaugung bei Roboterarbeitsplätzen
- ⌘ Raumabsaugung durch Rohrleitung unterhalb der Decke
- ⌘ Lokale Absaugung mittels Schweißbische, Absaugvorrichtungen, Absaugarme
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH

## Schleifereien

- ⌘ Absaugung bei stationären Schleifanlagen durch Direktanschluss am Maschinenhals
- ⌘ Raumabsaugung durch vertikale Wandabsaugvorrichtungen
- ⌘ Unterabsaugung durch Bodenroste
- ⌘ empfohlene Filteranlage: Filter CARM GH

## Holzverarbeitungsbetriebe

- ⌘ Lösungen zur Absaugung der Produktionslinien
- ⌘ Absaugung in Sägehallen
- ⌘ Transport- und Abfallverarbeitungstechnologien
- ⌘ Umsetzung der Filtertechnologie zur Absaugung von explosivem Staub
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH ZLD, CUMA D-ST

## Papierverarbeitende Betriebe

- ⌘ Lösungen zur Absaugung von Papierschnitzeln
- ⌘ Abscheiden von Papierschnitzeln
- ⌘ Implementierung von Verpackungs- und Stanzpressen
- ⌘ Umsetzung der Filtertechnologie zur Absaugung von explosivem Staub
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM ZLD, CUMA D-ST, Rotationsabscheider

## Automobilindustrie

- ⌘ anspruchsvollste Technologien zur Absaugung in Schweißereien
- ⌘ Absaugung bei Roboterarbeitsplätzen
- ⌘ Absaugung bei Schleifarbeitsplätzen
- ⌘ Kontinuität der Absaugleistung
- ⌘ empfohlene Filteranlage: Filter CARM GH

## Absaugung bei Kesseln für feste Brennstoffe

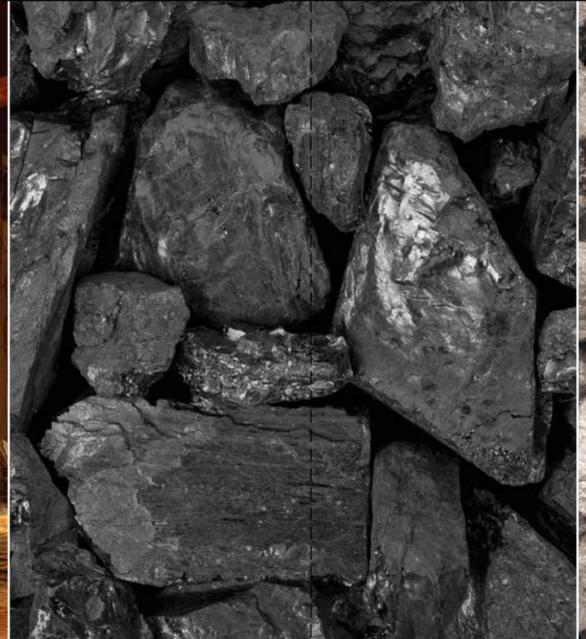
- ⌘ Abscheiden von Flugstaub
- ⌘ Eliminierung von brennbaren Partikeln durch Vorabscheider
- ⌘ Technologie ausgestattet mit Heizung und Isolierung
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH



1	2
3	4
5	

1 / Vertikale Wandabsaugvorrichtung inkl. Schleiftisch mit Durchfall für Grobteile mit Sammelschublade, ABB s.r.o., Brno; 2 / Hängeabsaugvorrichtung, Absaugung beim Schweißprozess, CIPRES FILTR BRNO s.r.o., Borsice u Buchlovic; 3 / Direktanschluss der Produktionslinie zur Erzeugung von Holzstäben, Sapeli a.s., Jihlava; 4 / Direktanschluss der Sortiermaschine für Futtermischungen, De Heus a.s., Bučovice; 5 / Absaugkabine zur Absaugung beim Schleifprozess mittels verschiebbarer Absaugvorrichtungen, Jalousien und Lärmdämmplatten, ABB s.r.o., Brno.





### Schweißereien

- ⌘ Absaugung bei Roboterarbeitsplätzen
- ⌘ Raumabsaugung durch Rohrleitung unterhalb der Decke
- ⌘ Lokale Absaugung mittels Schweißtische, Absaugvorrichtungen, Absaugarme
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH

### Schleifereien

- ⌘ Absaugung bei stationären Schleifanlagen durch Direktanschluss am Maschinenhals
- ⌘ Raumabsaugung durch vertikale Wandabsaugvorrichtungen
- ⌘ Unterabsaugung durch Bodenroste
- ⌘ empfohlene Filteranlage: Filter CARM GH

### Gießereien

- ⌘ Lösung zur Entstaubung der Ausschlagroste und für die Sandwirtschaft
- ⌘ Absaugung bei den Prozessen der Gussbearbeitung
- ⌘ Austausch der Nassabscheider
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH

### Gießereien – Ofen

- ⌘ Absaugung von Induktionsschmelzöfen
- ⌘ Absaugung von Gas-Schmelzöfen
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH, Rekuperator

### Kohleverarbeitende Betriebe

- ⌘ Absaugung in Abladegruben
- ⌘ Absaugung für Fräsen
- ⌘ Absaugung bei Förderbändern
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH

### Kokserzeugungsbetriebe

- ⌘ Absaugung für Kokksortieranlagen
- ⌘ Absaugung für Brecher
- ⌘ Absaugung der Überschüttung von Förderbändern
- ⌘ empfohlene Filtereinrichtung: CARM GH

### Holzverarbeitungsbetriebe

- ⌘ Lösungen zur Absaugung der Produktionslinien
- ⌘ Absaugung in Sägehallen
- ⌘ Transport- und Abfallverarbeitungstechnologien
- ⌘ Umsetzung der Filtertechnologie zur Absaugung von explosivem Staub
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH ZLD, CUMA D-ST

### Papierverarbeitende Betriebe

- ⌘ Lösungen zur Absaugung von Papierschnitzeln
- ⌘ Abscheiden von Papierschnitzeln
- ⌘ Implementierung von Verpackungs- und Stanzpressen
- ⌘ Umsetzung der Filtertechnologie zur Absaugung von explosivem Staub
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM ZLD, CUMA D-ST, Rotationsabscheider

### Automobilindustrie

- ⌘ anspruchsvollste Technologien zur Absaugung in Schweißereien
- ⌘ Absaugung bei Roboterarbeitsplätzen
- ⌘ Absaugung bei Schleifarbeitsplätzen
- ⌘ Kontinuität der Absaugleistung
- ⌘ empfohlene Filteranlage: Filter CARM GH

### Absaugung bei Kesseln für feste Brennstoffe

- ⌘ Abscheiden von Flugstaub
- ⌘ Eliminierung von brennbaren Partikeln durch Vorabscheider
- ⌘ Technologie ausgestattet mit Heizung und Isolierung
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH

### Produktion von Baustoffen

- ⌘ Absaugung von Keramikstaub
- ⌘ Entstaubung von Produktionslinien
- ⌘ technische Anlagen beständig gegen abrasiven Staub
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH

### Lebensmittelindustrie

- ⌘ Absaugung bei Produktionslinien der Lebensmittelproduktion
- ⌘ Absaugtechnologie zur Reinigung und Lagerung von Samen
- ⌘ Umsetzung der Filtertechnologie zur Absaugung von explosivem Staub
- ⌘ empfohlene Filteranlage: Zyklonabscheider, CARM GH

### Zentral-Absaugsysteme

- ⌘ Zentrale Verrohrung mit Anschlussstellen
- ⌘ bestimmt für das Einhalten der Sauberkeit am Arbeitsplatz
- ⌘ Roots-Gebläse als Antrieb eingesetzt
- ⌘ empfohlene Filteranlage: CARM GH



**Qualität**  
**Erfahrung**  
**Fachwissen**  
**Dienstleistungen**

*... darum Cipres.*

# Warum Cipres?

Wir sind zugleich Hersteller und Lieferant von technologischen Anlagen im Bereich der industriellen Belüftungstechnik mit Schwerpunkt auf die Absaugung und Filterung von mit Staubpartikeln und Schadstoffen angereicherte Luft sowie Abgasen. Die gelieferten Anlagen werden entsprechend den gegebenen Anforderungen unserer Kunden nach Maß in unserem eigenen Produktionswerk „schlüsselfertig“ hergestellt, was auch die Montage, Elektroinstallation und die Inbetriebnahme beinhaltet. Unsere Serviceabteilung sorgt für die erforderlichen Wartungsarbeiten innerhalb und nach Ablauf der Garantiezeit.

Unsere Filteranlagen werden in die ganze Welt geliefert, vornehmlich in die Länder der Europäischen Union, in denen wir auch Vertretungen unterhalten, wie etwa nach Deutschland, Holland, Bulgarien, in die Schweiz sowie nach Russland und in die russischsprachigen Länder.



# Qualität Erfahrung Fachwissen Dienstleistungen

... darum Cipres.

## QUALITÄT

**QUALITÄT DES FILTERMEDIUMS** – unsere Filtermedien haben eine Gebrauchsdauer von 18 000 bis 20 000 Betriebsstunden und erzielen einen Wirkungsgrad von 99,9 %.

**QUALITÄT DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNG DER ANLAGEN** – sämtliche Oberflächen werden vor der Endlackierung standgestrahlt. Somit erhalten sie eine Oberfläche, die gegen Witterungseinflüsse beständig ist.

**QUALITÄT DER MATERIALIEN** – es kommt hochwertiges Stahlblech mit spezieller Oberflächenbehandlung aus finnischer Produktion zum Einsatz.

**ZERTIFIZIERUNG** – seit dem Jahr 2015 haben wir folgende Zertifizierungen erhalten: für Qualitätssteuerung, Schweißprozesse und die Herstellung von Stahlkonstruktionen.

**ENERGIEERSPARNIS** – unsere technischen Anlagen sind mit intelligenten Steuerungssystemen ausgestattet, wodurch unsere Kunden an Stromkosten sparen.

## ERFAHRUNG

**28.000 AUFTRÄGE** – kleine wie große, genau so viele haben wir seit der Firmengründung ausgeführt.

**KUNDEN IN DER GANZEN WELT** – lediglich die Antarktis hat unsere Filteranlagen noch nicht gesehen.

**FIRMENGRÜNDUNG 1990** – bereits seit über 25 Jahren erzeugen und liefern wir technische Anlagen im Bereich der industriellen Belüftungstechnik.

**120 MITARBEITER** – bilden zusammen unser Team am Firmensitz in Brünn sowie im Produktionswerk in Boršice. Wir können schnell und verlässlich reagieren und den unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden entgegenkommen.

## FACHWISSEN

**TECHNOLOGIE NACH MASS** – wir sind in einer Branche tätig, in der ein jeder Auftrag eine besondere Herausforderung darstellt und daher entsprechend den Anforderungen des Kunden umzusetzen ist. Wir sind bestrebt, allen Wünschen entgegenzukommen und eine Lösung zu finden, die bestens funktioniert.

**WIR SIND PRODUZENTEN** – wir besitzen die erforderlichen Produktionsräume und das Fachwissen, um 90 % der gesamten technischen Anlage selbst herzustellen. Dafür sind wir mit entsprechenden Produktionsmitteln ausgerüstet, zu denen etwa Brennlaser, Abkantpresse, Tafelblechschere, Pulverlackierwerkstatt, Sandstrahlautomat, Schweißwerkstatt, Schleiferei, Nähwerkstatt u. a. gehören.

**BREITES PRODUKTSORTIMENT** – Technologische Anlagen in der Größe eines Gebäudes oder eines Geschirrspülers. Bestimmt für eine Großschweißerei oder für eine kleine Tischlerei. Jeder Auftrag ist für uns bedeutend, dem wir uns immer mit derselben Sorgfalt widmen.

**WIR WACHSEN MIT IHNEN** – wir sind ständig mit neuen Anforderungen vonseiten unserer Kunden konfrontiert, an deren Lösung wir mit Freude interessiert sind. Wir stoßen immer auf etwas Neues, wodurch sich unsere Produkte auch ständig weiterentwickeln.

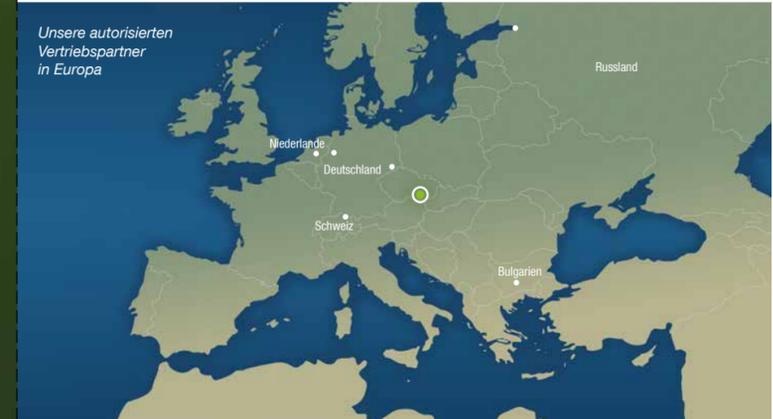
## DIENSTLEISTUNGEN

**GARANTIE UND NACH-GARANTIE-SERVICE** – wir unterhalten eine eigene Serviceabteilung und sind aufgrund des eigenen Produktionswerks imstande, auf allfällige Notsituationen sofort und flexibel zu reagieren.

**SCHLÜSSELFERTIGE LIEFERUNG** – Analyse der Anforderungen, Konzeptionsentwurf, Produktion und die komplette Umsetzung (Montage, Elektroinstallation, Inbetriebnahme). Das alles mit einem hauseigenen Team an qualifizierten Mitarbeitern.

**7 AUSLANDSVERTRETUNGEN** – neben der eigentlichen Geschäftstätigkeit arbeiten wir seit vielen Jahren mit unseren ausländischen Vertriebspartnern zusammen.

**KONZEPTIONSENTWURF** – wichtiger Bestandteil unserer Tätigkeit ist die eigene Konzeption der erforderlichen Technologie. Nach der Analyse Ihrer Anforderungen planen wir die optimale Lösung für Ihren Betrieb.



Qualität steht bei uns stets an erster Stelle

Produktionsgelände in Boršice

Unsere autorisierten Vertriebspartner in Europa

Russland

Niederlande

Deutschland

Schweiz

Bulgarien



CE  
20445





Firmensitz:  
**CIPRES FILTR BRNO s.r.o.**  
Rebešovická 13, 643 00 Brno – Chrlice  
T: +420 545 220 506  
F: +420 545 220 507  
E: [cipres@cipres.cz](mailto:cipres@cipres.cz)

Produktion:  
**CIPRES FILTR BRNO s.r.o.**  
Kyjovská 710, 687 09 Boršice  
T: +420 572 501 338  
F: +420 572 501 621

[www.cipres.cz](http://www.cipres.cz)

AUTORISIERTE VERTRIEBSPARTNER IM AUSLAND:



**Dust Control Partners B.V.**  
Groot Overeem 7  
3927 GH Renswoude  
NIZOZEMSKO



**Ulrich Anlagen-und Maschinenbau GmbH**  
Hugo-Küttner-Straße 3b  
01796 Pirna  
NĚMECKO



**LAMMERS Lufttechnische Anlagen GmbH & Co. KG**  
Otto-Hahn-Strasse 39  
48161 Münster  
NĚMECKO



**ZIER-Pumpen und Anlagen AG**  
Hauptstrasse 18  
9323 Steinach  
ŠVÝCARSKO



**ISAV- Ivan Hristoskov - ET**  
24, Doiran Str.  
4400 Pazardzhik  
BULHARSKO



**SovPlym Ltd.**  
sh. Revolutsii 102-2  
195279 St. Petersburg  
RUSKO



**ООО „А+В“**  
sh. Mira 58/9  
630024 Novosibirsk  
RUSKO